

## ECTS-Einstufungstabelle (Übersicht zur Notenverteilung)

für Absolventen des Studienganges Maschinenbau mit dem Abschluss  
Master of Science im Abschlusszeitraum vom 01.10.2017 bis 31.03.2018.

Die Referenzmenge für die ECTS-Verteilung wird gebildet durch 29 Abschlüsse im  
Zeitraum vom 01.10.2015 bis 30.09.2017.

Die Durchschnittsnote der Referenzkohorte ist 1,9.

Note	Anzahl	Anteil	Prozentsumme	Notenbereich
1,0	0	0%	0%	sehr gut
1,1	0	0%	0%	
1,2	0	0%	0%	
1,3	1	3,44%	3,44%	
1,4	0	0%	3,44%	
1,5	4	13,7%	17,2%	gut
1,6	3	10,3%	27,5%	
1,7	3	10,3%	37,9%	
1,8	2	6,89%	44,8%	
1,9	2	6,89%	51,7%	
2,0	2	6,89%	58,6%	
2,1	6	20,6%	79,3%	
2,2	3	10,3%	89,6%	
2,3	2	6,89%	96,5%	
2,4	1	3,44%	100%	
2,5	0	0%	100%	befriedigend
2,6	0	0%	100%	
2,7	0	0%	100%	
2,8	0	0%	100%	
2,9	0	0%	100%	
3,0	0	0%	100%	
3,1	0	0%	100%	
3,2	0	0%	100%	
3,3	0	0%	100%	
3,4	0	0%	100%	
3,5	0	0%	100%	ausreichend
3,6	0	0%	100%	
3,7	0	0%	100%	
3,8	0	0%	100%	
3,9	0	0%	100%	
4,0	0	0%	100%	

## ECTS grading table (Summary of Grade Distribution)

for alumni of the programme Master of Science - Mechanical Engineering  
who finished between October 01, 2017 and March 31, 2018.

The reference quantity of degrees obtained between October 01, 2015 and  
September 30, 2017 is 29. The average grade of the reference cohort is 1,9.

Grade	Number of Students	Percentage of Students	Overall Percentage	Verbal Grade
1,0	0	0%	0%	very good
1,1	0	0%	0%	
1,2	0	0%	0%	
1,3	1	3,44%	3,44%	
1,4	0	0%	3,44%	
1,5	4	13,7%	17,2%	
1,6	3	10,3%	27,5%	good
1,7	3	10,3%	37,9%	
1,8	2	6,89%	44,8%	
1,9	2	6,89%	51,7%	
2,0	2	6,89%	58,6%	
2,1	6	20,6%	79,3%	
2,2	3	10,3%	89,6%	
2,3	2	6,89%	96,5%	
2,4	1	3,44%	100%	
2,5	0	0%	100%	
2,6	0	0%	100%	satisfactory
2,7	0	0%	100%	
2,8	0	0%	100%	
2,9	0	0%	100%	
3,0	0	0%	100%	
3,1	0	0%	100%	
3,2	0	0%	100%	
3,3	0	0%	100%	
3,4	0	0%	100%	
3,5	0	0%	100%	
3,6	0	0%	100%	pass
3,7	0	0%	100%	
3,8	0	0%	100%	
3,9	0	0%	100%	
4,0	0	0%	100%	

