

**Leistungspunktebescheinigung  
(Bescheinigung zur Bewerbung um einen Studienplatz in einem Masterstudiengang)**

Hiermit wird für folgende/n Studierende/n

Name:

Vorname:

Geb.dat:

Matrikelnummer:

bescheinigt, dass im Bachelor-Studiengang

mit der Regelstudienzeit von                      Semestern

vom Prüfungsamt auszufüllen:

bis zum  (Tag der Ausstellung)

Prüfungsleistungen im Umfang von

Leistungspunkten (Credits) erworben wurden.

- Eine vorläufige durchschnittliche Gesamtnote kann derzeit noch nicht berechnet werden. Es sind mehr als 3 Prüfungsleistungen offen. Es ist davon auszugehen, dass entsprechend den bereits erbrachten Leistungen folgende durchschnittliche Gesamtnote erreicht werden kann:

< 2,0

< 2,3

<2,5

>2,5

- Die vorläufige durchschnittliche Gesamtnote lautet\*:

Im Auftrag

(Siegel)

Prüfungsamt

\* Eine vorläufige durchschnittliche Gesamtnote muss nur bei Bewerbungen für zulassungsbeschränkte Masterstudiengänge nachgewiesen werden.