



Perspektiven

Durch die breit angelegte Grundlagenausbildung finden die Absolventinnen und Absolventen vielseitige Tätigkeitsfelder u. a. im Maschinen- und Fahrzeugbau sowie in artverwandten Branchen.

Klassische Arbeitsbereiche finden sich

- im Maschinen-, Anlagen-, Fahrzeug- und Elektromaschinenbau sowie
- in der Automobilindustrie,
- bei Zulieferern,
- in der Feinwerktechnik und
- Metallverarbeitung.

Aber auch der Einstieg in die Forschung ist möglich. Der Master-Abschluss berechtigt grundsätzlich zur Promotion.

gefördert durch:  **Stadtsparkasse
Magdeburg**



Studieren im Grünen



Fakten

Studienbeginn

Das Studium beginnt zum Sommersemester.
Bewerbungsschluss ist der 15. März.

Regelstudienzeit

Die Regelstudienzeit beträgt 3 Semester.

Abschluss

Master of Science (M.Sc.)

Ansprechpartner des Fachbereichs

Prof. Dr.-Ing. Christian-Toralf Weber
christian-toralf.weber@hs-magdeburg.de

BAföG und Wohnen

Studentenwerk Magdeburg
www.studentenwerk-magdeburg.de

Redaktionsschluss 05/2018

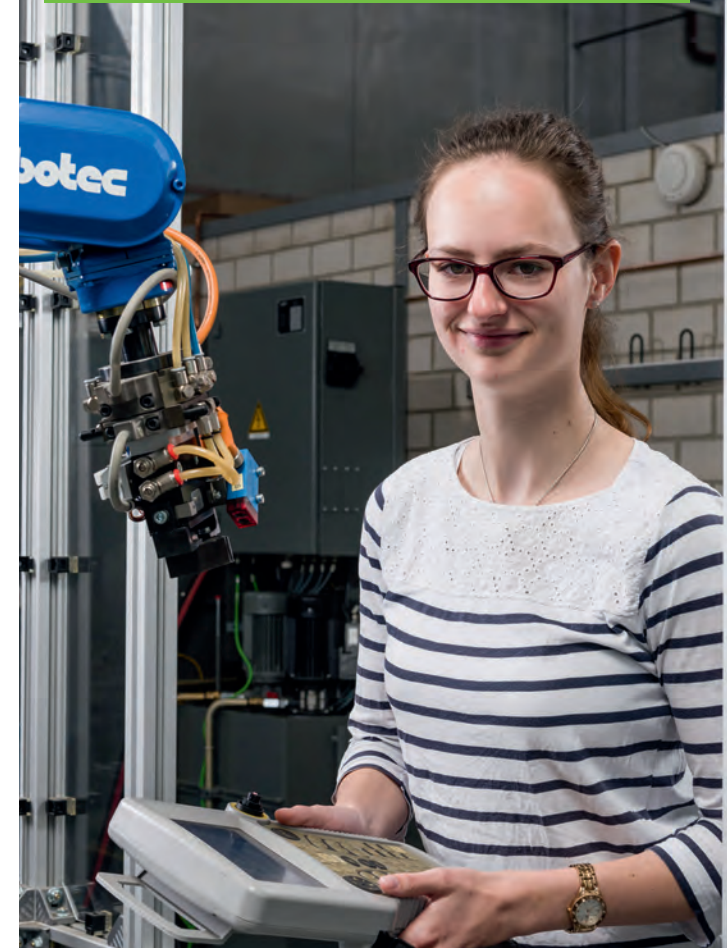
Kontakt

Hochschule Magdeburg-Stendal
Allgemeine Studienberatung
Breitscheidstraße 2
39114 Magdeburg
Tel.: (0391) 8 86 41 06
studienberatung@hs-magdeburg.de

www.hs-magdeburg.de



Studieren im Grünen



Master-Studiengang

Maschinenbau

Standort Magdeburg

www.hs-magdeburg.de



Studienziel

Im Master-Studiengang sollen die Studierenden mit umfangreichem Grundlagenwissen ausgerüstet werden, welches die Absolventinnen und Absolventen in die Lage versetzt, dieses Wissen in der Praxis, Forschung oder Lehre anzuwenden und ständig zu erweitern. Es geht um die Vermittlung von fachlichen und sozialen Kompetenzen, von Fähigkeiten und Methoden zur wissenschaftlichen Arbeit und insbesondere zur Befähigung für Leitungsaufgaben.

Aufgrund der rapiden Wissensentwicklung im Maschinenbau gehört dazu auch die Aneignung vertiefender Kenntnisse für diverse Arbeits- und Spezialgebiete. Im Master-Studiengang betrifft dies Tätigkeitsschwerpunkte in den Bereichen

- Produktentwicklung und Produkttestung sowie
- innovative Fertigungsverfahren.

Studieninhalte

Das Studium gliedert sich in Grundlagenmodule, Vertiefungsmodule und nicht-technische Integrationsmodule sowie die Anfertigung der Master-Arbeit mit Kolloquium.

Mit den Vertiefungsmodulen können folgende Richtungen gewählt werden

- Entwickeln, Berechnen und Simulieren oder
- Fertigungsverfahren und Fertigungssysteme.

Dabei unterteilen sich die Module in Pflicht- und Wahlpflichtmodule, welche durch persönliche Auswahl und in Absprache mit den Lehrenden zusammengestellt werden können.

Das 3. Semester dient zur Anfertigung einer Master-Arbeit auf Basis eines wissenschaftlichen Projektes, welches in der Regel im Rahmen laufender Forschungsthemen bearbeitet wird.

Praktikum / Ausland

Neben kleineren Projekten in den einzelnen Lehreinheiten und einem Projektmodul, wird im 3. Semester ausschließlich ein wissenschaftliches Projekt im Rahmen laufender Forschungsthemen bearbeitet. Die Ergebnisse werden zu einer Master-Arbeit zusammengefasst und im Rahmen eines Kolloquiums verteidigt.

Interkulturelle Kompetenzen und gute Fremdsprachenkenntnisse werden für das Berufsleben immer wichtiger. Auslandsstudium und Auslandspraktika werden daher ausdrücklich empfohlen und von der Hochschule unterstützt.

Zulassungsvoraussetzungen

Zulassungsvoraussetzung ist der Nachweis eines ersten berufsqualifizierenden akademischen Abschlusses in den Fachrichtungen Maschinenbau, Fahrzeugtechnik und artverwandter Studiengänge. Dieser Abschluss muss mit mindestens guten Leistungen und bei einer Regelstudienzeit von mindestens 7 Semestern oder mindestens 210 Credits erfolgt sein.

Studieninteressierte, die nicht die erforderlichen 210 Credits, aber mindestens 180 Credits nachweisen können, werden individuell geprüft.